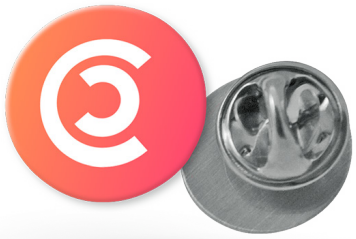
Pins aluminium imprimé

Réf. JUKEBOX



Caractéristiques produit de base

- **Personnalisation :** impression offset + époxy.
- **Dimensions :** sur-mesure, épaisseur 0,8 mm.
- **Finition :** aluminium naturel.
- **Attache :** ATM-1, attache papillon.

Quantité minimale

500 pièces

Infos produit

- **Code douanier :** 7326909890
- **Poids net unitaire :** 25.00
- **Poids brut unitaire :** 27.00
- **Emballage :** individuel cellophane

Quantité	Délai de production
500	19 jours
1 000	19 jours
3 000	19 jours
5 000	22 jours
10 000	25 jours
Import AIR - Inclus	+ 11 jours*
Import EXPRESS	+ 4 jours (Voir conditions)

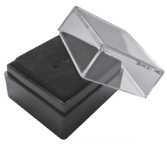
*Livraison 1 point en France métropolitaine

Personnalisation - en option

Impression offset

Caractéristiques produit - en option

Conditionnement



BTC-318

BTC-414

BTH-111

1 COMMANDE = **1 ARBRE PLANTÉ** EN FRANCE

Pins aluminium imprimé

Réf. JUKEBOX

Calculer les dimensions de votre écusson :

$$\frac{\text{hauteur + largeur}}{2}$$

Gabarit

Dimensions :

sur-mesure

Attache :

ATM-1

Technique :

impression offset + époxy

Exemple

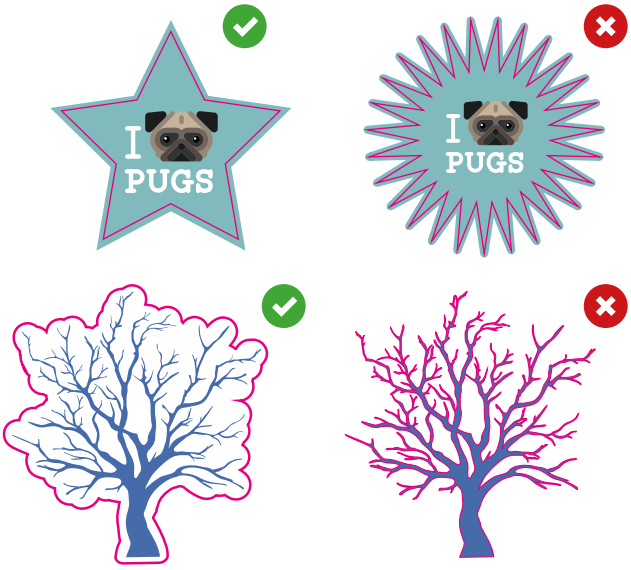
Recto Verso

Instructions

① **Impression :** Le trait minimal imprimable est de 0,5 pt.
Le caractère minimal imprimable est de 12 pt.

② **Découpe :** Le fichier doit contenir le visuel et le tracé de découpe.

Veillez à ne pas créer de formes trop complexes.



Le tracé de découpe doit être une ligne fermée et continue. Il ne sera pas possible de découper différentes formes séparées à l'intérieur du même fichier.

Si vous avez des doutes, nous vous suggérons de demander l'asssistance auprès du Studio Design.

Préparation du fichier

❶ **Travailler votre fichier à échelle 1:1.**
Notre studio design traite uniquement les fichiers au format PDF, PSD ou AI à l'échelle 1:1 (non protégé par mot de passe).

❷ **Couleurs :** Tous les fichiers doivent être envoyés en CMJN (Cyan, Magenta, Jaune, Noir). Les images RVB ou avec couleurs Pantoneseront automatiquement converties avec un profil de séparation standard.

❸ **Résolution :** La résolution optimale des fichiers d'impression est comprise entre 100 et 150 dpi.

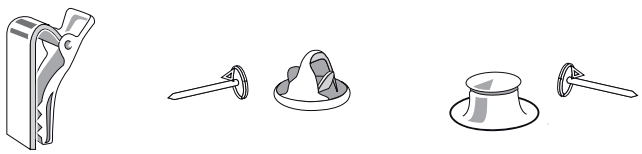
❹ **Fond perdu et zone de sécurité :** Il est préférable de fournir votre visuel avec un fond perdu de 0,1 cm par côté, correctement mis en place sur le gabarit de découpe. La distance entre les textes et la ligne de découpe doit être de 0,5 cm.

FOND PERDU

DÉCOUPE

ZONE DE SÉCURITÉ

NOTA BENE - Attaches



ATM-6 C ATM-1 ATM-2